

KOENIG & BAUER

OPTIMA 106
OPTIMA 106 K



we're on it.



OPTIMA 106 y OPTIMA 106 K

Las troqueladoras verticales de la serie OPTIMA le ofrecen la base perfecta para dar el salto a la producción moderna de cajas plegables. Junto con la OPTIMA 106 como solución clásica para troquelar, hendir y realizar relieve.

Con la OPTIMA 106 K tiene a su disposición una máquina con separación de poses integrada. Las troqueladoras de la serie OPTIMA cumplen todas las condiciones y los parámetros de calidad para la fabricación moderna y rentable de productos troquelados. Se caracterizan por su fácil manejo y los breves tiempos de preparación tanto al ajustar como al cambiar de trabajo. Diferentes posibilidades de equipamiento permiten la configuración personalizada de las máquinas, para que se adapten a la perfección a su cartera individual de pedidos. La serie OPTIMA es capaz de procesar un amplio abanico de materiales desde papel con un mínimo de 90gr/m², cartón compacto, cartón ondulado y láminas de plástico con una calidad máxima a velocidades de hasta 8.500 H/h. El ajuste automático de la pila y la separación automática de pliego en el introductor, propor-

ciona una entrega de hoja perfecta y garantiza una exactitud de registro, independientemente del tipo de material y la calidad, así como del gramaje y el acabado.

La prensa es el verdadero corazón de las troqueladoras verticales OPTIMA. Tras el troquelado, hendido y gravado, en la estación de expulsión todos los recortes se retiran de forma eficiente y limpia teniendo como resultado un producto final listo para su procesado posterior.

La OPTIMA 106 K dispone de cuerpo de blanking, es decir, la estación de separación individual de cada pose. Esta sección permite el apilado exacto según las necesidades del pedido. Para este resultado se realiza la inserción y separación individual de cada paquete. Los ejemplares apilados se estabi-

lizan en el palet y se pueden transportar de forma segura de la troqueladora a la sección de acabado posterior continuando el trabajo sin interrupción.

La operación de la OPTIMA 106 y OPTIMA 106 K se realiza cómodamente a través de la pantalla táctil de forma intuitiva. Gracias a una conexión IP, es posible un mantenimiento remoto por parte de nuestros especialistas de forma ágil. Con su formato máximo de 750 x 1.060 mm, las troqueladoras de la serie OPTIMA son un complemento perfecto para las máquinas offset de pliegos de formato mediano de la serie Koenig & Bauer Rapida.

Gama de materiales:

- Papel a partir de 90 g/m²
- Cartón compacto hasta máx. 1,5 mm
- Cartón ondulado hasta máx. 3 mm (B Flute)

Separación y conducción de los pliegos

- Introdutor automático de pliegos para el procesamiento de papel, cartón y plásticos
- Ajuste lateral de pila para un recorrido perfecto del pliego
- Mesa de marcar de acero inoxidable y antiestática
- Guías de registro lateral con formato ajustable, con función combinada de arrastre y empuje
- Detector frontal por sensor inductivo controlados por motor para una perfecta marca de registro
- Marcador con NonStop manual para una producción sin interrupciones
- Elevación de la máquina para el procesamiento de pilas de palets de hasta 1.690 mm

Estación de troquelado

- Sistema de bloqueo neumático del troquel (Fast Flow) para obtener breves tiempos de preparación
- Contraplaca con plancha de 1 mm para almacenar pedidos y ajuste micrométrico
- Bloqueo automático de rama y contra placa en la prensa
- Ventana automática
- Pantalla táctil

Estación de expulsión

- Ventana automática
- Marco superior en el expulsor Quick-Lock para el uso de expulsores automáticos

- Marcos estándar superior e inferior, con accesorios completos para un ajuste manual o el uso en la mesa de preparación
- Mesa de preparación para el ajuste del siguiente trabajo durante la producción en curso

Estación de separación de poses (blanking)

- Marco superior Fast Flow con bloqueo automático de los útiles especiales para la separación de poses
- Útiles para la preparación rápida y sencilla del marco superior e inferior para la recepción de pliegos enteros: Sistema de hoja entera

Salida

- Tensor automático del tren principal de cadenas (solo K)
- Sistema automatizado de cambio de palet
- Dispositivo para la intercalación de pliegos intermedios
- Expulsión de recorte mediante salida mecánica, no necesita preparación
- Introducción de todos los datos y ajustes relevantes para el pedido en la pantalla táctil, así como almacenamiento de los mismos para reducir los tiempos de preparación en el caso de trabajos repetitivos







Sus ventajas de un vistazo:

- Elevada comodidad de Operacion
- Versatilidad de materiales a troquelar
- Procesos de preparación cortos
- Asesoramiento personalizado y configuración según necesidad
- Maquinaria europea 100%
- Construcción robusta:
 - OPTIMA 106: 22.000 kg
 - OPTIMA 106 K: 24.000 kg



Cartera de productos más amplia para el mercado de los envases

Soluciones de una sola familia para una producción rentable en la producción de envases: mediante la adquisición del fabricante de máquinas de troquelado Iberica AG, Koenig & Bauer amplía su amplia cartera de productos mediante el área del acabado. En la ciudad de Barcelona, KBA-Iberica Die Cutters S.A. construye modernas troqueladoras verticales de formato mediano y grande hasta un formato de pliego de 1.040 x 1.440 mm.

Las series de máquinas Optima e IPress están provistas de todo lo necesario para el troquelado de envases de cartón y cartón ondulado de alta calidad. Con estación de expulsión y/o separación de poses, se adaptan a las necesidades individuales de los clientes. Esta generación actual de troqueladoras se caracteriza por una flexibilidad máxima en cuanto a materiales a troquelar, modernos

módulos de automatización y una elevada comodidad de manejo.

KBA-Iberica cuenta con una larga experiencia de más de 75 años y sus productos son un complemento excelente para el concepto de KBA de convertirse en un proveedor de soluciones para la fabricación de envases.

Datos técnicos

	OPTIMA 106	OPTIMA 106 K
Formato de pliego y troquelado:		
Máximo	750 x 1.060 mm	750 x 1.060 mm
Troquelado máximo	736 x 1.060 mm	736 x 1.060 mm
Mínimo	350 x 400 mm	350 x 400 mm
Presión máxima	300 Tm	300 Tm
Peso total	22.000 kg	24.000 kg
Materiales que se pueden procesar¹⁾:		
Papel mínimo	90 g/m ²	90 g/m ²
Cartón máximo	1,5 mm	1,5 mm
Cartón ondulado máximo	3,0 mm	3,0 mm
Capacidad de producción:		
Máximo	8.500 pl/h	8.500 pl/h
Voltaje	380 V	380 V
Potencia mínima requerida	57 kw	57 kw
Potencia instalada:	60 Kw	60 Kw
Margen de las pinzas:		
Mínimo	9 mm	9 mm
Máximo	17 mm	17 mm
Alturas de pila:		
Marcador máximo	1.290 mm	1.690 mm
Elevación (opcional)	1.690 mm	
Marcador NonStop	1.000 mm	1.400 mm
Salida máxima	1.080 mm	1.400 mm
Elevación (opcional)	1.400 mm	

¹⁾ en función de las características de los materiales

	OPTIMA 106	OPTIMA 106 K
Registro lateral mecanico:	●	●
Elevacion 400 mm	○	●
Elevacion 600 mm	○	○
Reduccion de formato 300 x 400 mm	○	○
Cierres automatizados	●	●
Extraccion retal frontal	○	●
Non stop manual	○	●
Cierre fast flow	○	○
Mesa de preparacion	○	○
Sistema hoja entera	–	○
Conexion remota IP	●	●

- Básico
- Opción
- No disponible

